

SANIXLIFT

Sanificatore d'aria per ascensori



TONALI E.A. propone un **sistema di sanificazione** per l'aria all'interno degli ascensori, basato su tecnologia innovativa, brevettata WIVActive (by Wiva Group), che elimina le particelle di inquinamento causato da virus, batteri e funghi potenzialmente nocivi per l'uomo.

La tecnologia Wivactive ha ottenuto **CERTIFICAZIONI** emesse dai più importanti laboratori italiani ed europei per l'abbattimento di:

- **VIRUS**: famiglia dei Coronavirus di cui fanno parte i virus come il SARS-CoV e il SARS-CoV-2 (COVID-19)
- **BATTERI**
- **NOx** (ossidi di azoto)
- **COV** (Composti Organici Volatili) come la formaldeide



TONALI E.A.
Energia & Ambiente

Sanificare l'aria all'interno degli ascensori

Il sistema **SANIXLIFT** proposto da TONALI E.A. consente l'**abbattimento di virus, batteri e inquinamento**. Una volta posizionato all'interno dell'ascensore, il filtro **sanifica l'aria dell'ambiente a ciclo continuo**. Le sostanze organiche nocive e quelle responsabili dei cattivi odori, si decompongono. I batteri, i virus e i funghi che attaccano le superfici vengono abbattuti grazie al forte potere ossidante del fotocatalizzatore attivato da luce visibile artificiale.



LA TECNOLOGIA

Primo stadio di filtrazione G4 in grado di trattenere PM10 100% e PM2,5 40%. Triplo stadio di filtrazione attraverso moduli ceramici microporosi. La tecnologia usa il biossido di Titanio dopato (TiO₂) che viene attivato da luce generata da un'apposita scheda LED calibrata su una specifica lunghezza d'onda che dà il via alla fotocatalisi ossidativa. Lo spettro di luce utilizzato è stato studiato con particolare attenzione alla sicurezza delle persone, attivandosi senza l'ausilio di lunghezze d'onda viola (400nm) e UV, dannose per salute.

Potenza del sistema	13W ±5%	Fattore di potenza	> 0.95
Tensione nominale	220-240V AC ±10%	Grado IP	IP20
Flusso d'aria totale	22 m3/h	Grado di protezione elettrica	II
Rumore acustico totale	10dB(A)	Contenitore	Acciaio verniciato a polvere
Voltaggio nominale	12V DC	Colore	Bianco
Corrente nominale	0.07A	Dimensioni	L 24,5 x P 10 x H 9 cm
Frequenza	50/60Hz	Peso	1,650 Kg

MANUTENZIONE

Il prodotto necessita di una semplice e periodica manutenzione: pulitura del prefiltro tramite lavaggio con acqua tiepida ogni 6 mesi e dei tre filtri in ceramica tramite lavaggio con acqua calda a 80°C ogni 12 mesi.



TONALI E.A. by **WIVR**

TONALI E.A. srl | Via Santa Caterina da Siena 25, 20004 Arluno (MI)

www.tonaliea.it | info@tonaliea.it | Tel. +39 02 90374.309/221 | C.F.-P.I. 10932960965

Ed. 09/20